



**HAGEDORN-GRUPPE**

---

**Enddispergierte homogene ELUTEC®-CIM- und MIM-Feedstocks von HAGEDORN auf einer partiell wasserlöslichen Binderbasis**

---

Ab sofort liefert die HAGEDORN-NC GmbH, Postfach 2267, D-49012 Osnabrück, ELUTEC®-Feedstocks für den Pulverspritzguß (PIM). Basis dieser spritzgießfähigen, ausgesprochen homogen dispergiert angebotenen Mischungen aus keramischen oder metallischen Pulvern mit einem Binder, ist zudem ein innovatives, von der Firma Zschimmer & Schwarz hergestelltes, partiell wasserlösliches Bindemittel, das den Feedstocks überhaupt die thermoverformbaren Eigenschaften verleiht.

**NEU: FORMTEILENTBINDERUNG MIT WASSER**

Im Gegensatz zu den bisher üblichen Ausgangsmaterialien auf Basis konventioneller Binder können die aus ELUTEC®-Feedstocks hergestellten Formteile ohne größeren apparativen Aufwand ausschließlich mit Wasser entbindert werden. Dieser Prozeß ist kostengünstiger und sicherer in der Handhabung und deutlich umweltfreundlicher als die bisher erforderlichen Entbinderungsverfahren mit Säuren, Katalysatoren und/oder Lösemitteln. Das Prozeßwasser kann direkt in das kommunale Abwassernetz entsorgt werden.

**NEUES GESCHÄFTSFELD FÜR SPRITZGIESSER**

Die ELUTEC®-Feedstocks können ähnlich wie Kunststoffe auf Standardspritzgußmaschinen verarbeitet werden. Mit diesen keramischen und metallischen Ausgangsmaterialien eröffnen sich daher dem Kunststoffspritzgießer völlig neue Geschäftsfelder. Komplizierte Geometrien und Oberflächenstrukturen können sehr schnell, ohne aufwendige Nachbearbeitungsschritte in hohen Stückzahlen und in gleichbleibender, reproduzierbarer Qualität hergestellt werden. Der hohe Automatisierungsgrad des Pulverspritzgießens erspart gegenüber anderen Formgebungsverfahren lohnkostenintensive, manuell durchzuführende Fertigungsschritte wie Zusammenfügen oder Nachbearbeiten.

### **ELUTEC®-PIM-FEEDSTOCKS**

ELUTEC®-PIM-FEEDSTOCKS bieten allgemein gute Fließ- und Formfülleigenschaften und ein breites Verarbeitungsfenster. Die Spritzlinge sind gut entformbar, haben eine hohe "Grünfestigkeit" und zeichnen sich durch einen geringen Volumenschwund nach dem Abkühlen aus.

### **ELUTEC®-CIM-FEEDSTOCKS**

Spritzlinge aus ELUTEC®-CIM-FEEDSTOCKS (Ceramic-Injection-Moulding) weisen eine hohe mechanische Festigkeit und Härte auf. Sie sind besonders temperatur- und verschleißfest sowie korrosionsbeständig. Sie eignen sich u.a. besonders für Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau, in der chemischen Industrie, in der Elektrotechnik und Elektronik sowie für Hochtemperaturanwendungen.

### **ELUTEC®-MIM-FEEDSTOCKS**

Spritzlinge aus ELUTEC®-MIM-FEEDSTOCKS (Metal-Injection-Moulding) haben sehr gute Materialeigenschaften, eine hervorragende Oberflächengüte und sehr enge Toleranzgrenzen. Sie kommen u.a. in der Automobilindustrie, im Werkzeugbau, im Anlagen- und Maschinenbau und in der Medizintechnik zum Einsatz.

ELUTEC® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma Zschimmer & Schwarz GmbH & Co.KG, mit der HAGEDORN einen Kooperationsvertrag über die exklusive Belieferung von Spritzgießern mit ELUTEC®-Feedstocks abgeschlossen hat. Neben ELUTEC®-Feedstocks stellt HAGEDORN auch kundenspezifische Feedstocks her.